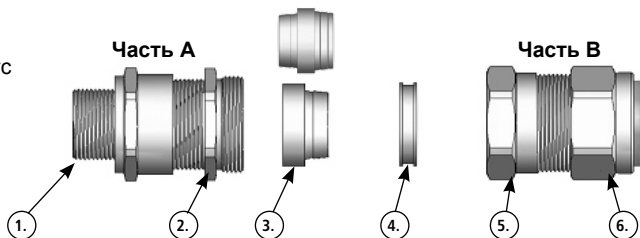


Glasshouse Street • St. Peters • Newcastle upon Tyne • NE6 1BS
Тел.: +44 191 265 7411 • Факс: +44 1670 715 646
Эл. почта: customerservices@cmp-products.co.uk • Веб-сайт: www.cmp-products.com/ru

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ КАБЕЛЬНОЙ МУФТЫ ТИПА “Е”

КОМПОНЕНТЫ КАБЕЛЬНЫХ МУФТ - Все необходимые манипуляции по разборке кабельной муфты приведены ниже

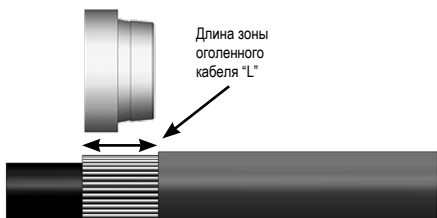
- 1. Входная часть
- 2. Основной элемент
- 3. Отдельный армирующий конус
- 4. Двухстороннее обжимное кольцо
- 5. Корпус
- 6. Гайка внешнего уплотнения



ПЕРЕД НАЧАЛОМ УСТАНОВКИ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО ВСЕМИ ИНСТРУКЦИЯМИ

1. При необходимости используйте защитную оболочку, чтобы предупредить повреждение оплетки.

Подготовьте кабель, оголив внешнюю оболочку, кабеля в соответствии с геометрией оборудования. Оголите броню, удалив часть внешней оболочки, используйте таблицу ниже в качестве руководства. При необходимости снимите ленты или другую обмотку, используемую производителем кабеля в качестве внутренней оболочки.



При использовании кабеля с ленточным усилением, подготовьте его как показано на изображении ниже:



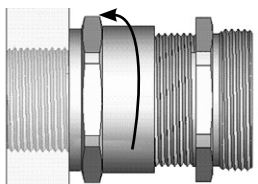
РАЗМЕР КАБЕЛЬНОЙ МУФТЫ	20S/16, 20S, 20	25S, 25, 32, 40	50S, 50, 63S, 63	75S, 75, 90, 100, 115, 130
ДЛИНА ЗОНЫ ОГОЛЕННОГО КАБЕЛЯ "L"	12mm	15mm	18mm	20mm

2. Разделите муфту на две части “А” и “В”. Немного ослабьте Внешнюю шайбу уплотнения (6), пропустите часть “В” через внешнюю оболочку кабеля, армирующий слой и двухстороннее обжимное кольцо. (4).

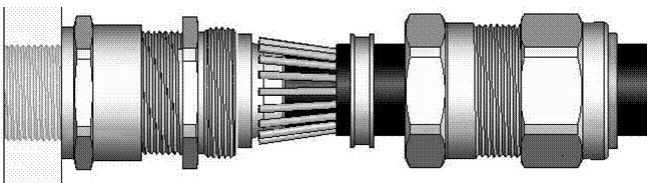


Примечание: При использовании кабелей максимального размера обжимное кольцо можно накинуть только на армирующий слой.

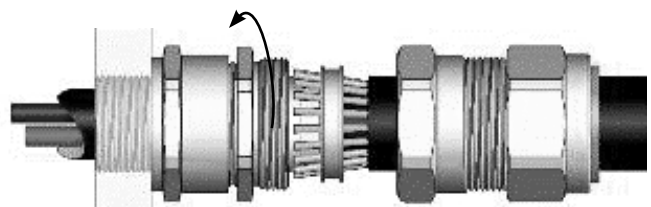
3. Ослабьте основной элемент (2), чтобы внутреннее уплотнение немного расправилось. Закрепите часть “А” на оборудовании, накрутив элемент ввода (1) на резьбу или установив его в отверстие с зазором с помощью контргайки.



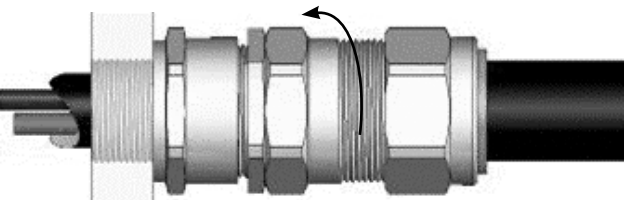
4. Установите армированный конус (3) на предусмотренное для него место на Основном элементе (2) для E1FU убедитесь, что конус располагается в правильном направлении. Просуньте кабель через часть “А” пока армирующий слой не достигнет конуса. Распределите края армирующего слоя вокруг конуса.



5. Продолжая проталкивать кабель, чтобы край армирующего слоя прикасался к конусу, вручную затягивайте Основной элемент (2), пока не почувствуете сопротивление (это говорит о том, что внутреннее уплотнение плотно соединено с внутренней оплеткой кабеля). Затяните элементы с помощью ключа. ПРИМЕЧАНИЕ: Элемент заземления на кабельной муфте типа E2* автоматически образует связь со свинцовой оболочкой.



6. Удерживая Основной элемент (2) ключом полностью (по всей длине резьбы) затяните часть “В” на части “А”.



7. Только с помощью давления пальцев , затяните гайку уплотнения внешний в сборе (6) до тех пор, светостойкость ужесточения удовлетворяется.

После чего при помощи руководства по сжатию внешней оболочки (в виде ленты) или при помощи таблицы на задней части страницы, определите на сколько еще необходимо затянуть, используя гаечный ключ (рекомендуется использовать руководство по сжатию внешней оболочки).

Оберните руководство по сжатию внешней оболочки вокруг кабеля, чтобы увидеть необходимое количество оборотов гаечного ключа (как показано здесь). Удостоверьтесь, что используется правильная сторона руководства по сжатию внешней оболочки, в зависимости от размера кабельного ввода.

